

数量計算書

取付管数量表

	路線番号	人孔No	設置距離	取付管径 (mm)	取付管種	前処理工	削孔・閉塞	備 考
1	17-1	1	2.35	左	150	TP	しない	削孔する
2			3.35	右	150	TP	しない	削孔する
3			3.80	左	150	TP	しない	削孔する
4			6.10	右	150	TP	しない	削孔する
5			10.80	左	150	TP	しない	削孔する
6			17.20	右	150	TP	しない	削孔する
7			17.80	左	150	TP	しない	削孔する
8			20.00	右	150	TP	しない	削孔する
9	17-2	2	1.88	左	150	TP	しない	削孔する
10			1.88	右	150	TP	しない	削孔する
11			5.20	右	150	TP	しない	削孔する
12			12.10	右	150	TP	しない	削孔する
13			13.95	左	150	TP	しない	削孔する
14			14.90	右	150	TP	しない	削孔する
15			15.40	右	150	TP	しない	削孔する
16			16.90	左	150	TP	しない	削孔する
17			24.05	左	150	TP	しない	削孔する
18			25.70	右	150	TP	しない	削孔する
19			26.60	左	150	TP	しない	削孔する
20			30.30	左	150	TP	しない	削孔する
21			30.60	右	150	TP	しない	削孔する
22			30.90	左	150	TP	しない	削孔する
計			22				0箇所	22箇所
		取付管数	22				前処理 0箇所	削孔 22箇所

管きよ更生工法 数量総括表 (1/2)

既設管： 1500mm (鉄筋コンクリート管)
 更生工法： ダンビー工法

工種	計算式	数量	備考
管きよ内面被覆工(製管工法)			
【更生材料】		1 式	
路線17-1	更生管内径 1.413mm ストリップ厚17.5mm		
	周長：3.14*(1413+17.5/2*2)=4491.8		
	1m当たり：(1000/(250+30))*4491.8=16.0m		
	使用量：(19.2+(0.250*2))*16	315.2 m	
路線17-2	更生内径 1.407mm ストリップ厚17.5mm		
	周長：3.14*(1407+17.5/2*2)=4472.9		
	1m当たり：(1000/(250+30))*4472.9=16.0m		
	使用量：(30.65+(0.25*2))*16	498.4 m	
更生材	L型ストリップ H=17.5,W=250 315.2+498.4	813.6 m	
更生材	L型SFジョイント 同上	813.6 m	
【製管】			
補強鉄筋(路線17-1)	主鉄筋D13 30.15*19.2=578.9kg	1 式	主鉄筋D13 30.15kg/m
	配力鉄筋D13 27.46*19.2=527.2kg		配力鉄筋D13 27.46kg/m
補強鉄筋(路線17-2)	主鉄筋D13 28.2*30.65=864.3kg	1 式	主鉄筋D13 28.2kg/m
	配力鉄筋D16 43.06*30.65=1319.8kg		配力鉄筋D16 43.06kg/m
補強鉄筋設置工	路線17-1 19.2m	19.2 m	
補強鉄筋設置工	路線17-2 30.65m	30.7 m	
製管工	(19.2-1.5)+(30.65-1.5)=46.85	46.9 m	
【裏込め】			
裏込め材(路線17-1)	日当たり施工量24/0.9=26.7m/日	19.2 m	
裏込め材1(2号)	3.38/24=0.141m ³ /m		
裏込め材2(2号)	0.82/24=0.034m ³ /m		
	注入量0.141+0.034=0.175m ³ /m		

管きよ更生工法 数量総括表 (2/2)

工種	細別	数量	備考
裏込め材(路線17-2)	日当たり施工量 $22/0.9=24.4\text{m}/\text{日}$	30.7 m	
裏込め材1(2号)	$3.36/22=0.153\text{m}^3/\text{m}$		
裏込め材2(2号)	$0.84/22=0.038\text{m}^3/\text{m}$		
	注入量 $0.153+0.038=0.191\text{m}^3/\text{m}$		
裏込め材ストッパ [°] -工	路線17-1	2.0 箇所	急結 [°] 列 0.008m ³ /箇所
裏込め材ストッパ [°] -工	路線17-2	2.0 箇所	急結 [°] 列 0.009m ³ /箇所
管内注入工	(3+12)+(4+20)	39 箇所	管頂28巻毎 左右6巻毎
【仕上】			
本管口仕上げ工	路線17-1	2 箇所	球 [°] キコ [°] キク [°] 4.2リットル/箇所
	路線17-2	2 箇所	球 [°] キコ [°] キク [°] 4.5リットル/箇所
取付管口仕上げ	取付管 150 8+14	22 箇所	
【仮設工】			
端部製管工	1.5+1.5	3.0 m	
端部緊張工	2+2	4 箇所	
管きよ更生仮設工			
【換気設備】			
換気設備工	送風機 軸流式50/60m ³ /min 2台	14 日	工程表より14.0日
【管きよ更生水替】			
仮締切工		箇所	
水替工		箇所	
【交通誘導警備員】			
交通誘導警備員B	夜間2名配置	28 人	工程表より14.0日

マンホール改築工 数量総括表 (1/2)

既設人孔： 矩形特殊マンホール

工法： バンガード工法

工 種	細 別	数 量	備 考
矩形特殊マンホール	No.16-1 D07001600001		
マンホール改築部材	セグメント 1713 x 1622	1 基	
	インバートセグメント調整剤	1 組	
足掛け金物		2 個	
セグメント設置工		1 箇所	
間詰工	無収縮モルタル25kg/袋	56 袋	
マンホール底部工	上塗りモルタル 3.66㎡		
	コンクリート工 1.098㎡	1 箇所	
既設構造物撤去工			
構造物とりこわし	無筋Co人力施工 1.098㎡	1.1 m³	
殻運搬	清水口建設㈱ 9.0km以下	1 回	
処分費	清水口建設㈱ 1.098*2.35=2.58	3 t	
管口可とう化	路線17-1,17-2		
可とう部材	既設管 1500mm 更生管	3 組	
可とう部材設置工	内径 1413mm		
	目地利用(更生管のみ切削)	2 箇所	
	内径 1407mm		
	目地利用(更生管のみ切削)	1 箇所	
仮設工			
換気設備工	軸流式60m³/分	6 日	工程表より6.0日

